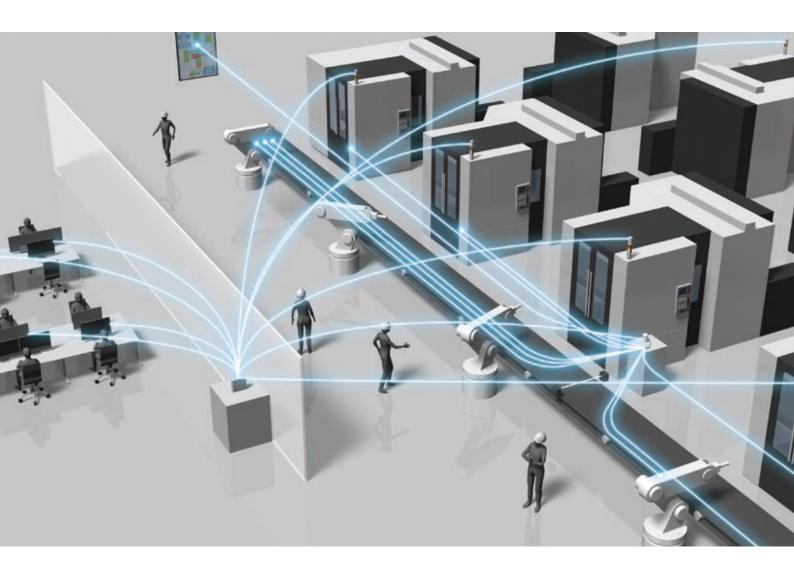


# 稼働アップ Navi Mavi





# 現場の課題

- 説備の稼働が簡単に見えない 設備の稼働と人の作業の関連が見えない
- (!) 改善ポイント・ネック工程が曖昧

IoE を活用したいけど…

! コストや工数が不安 古い設備を改造するのも大変

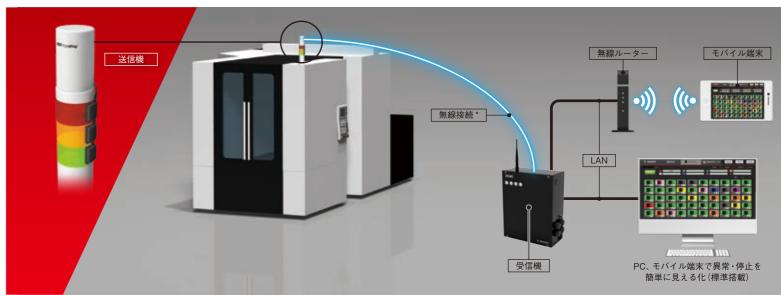


## ジェイテクトのご提案

#### 稼働アップ Navi で…

- 設備稼働と人の作業をリアルタイムにマネジメント!
- アドオン・コストミニマムで簡単に情報収集

## 稼働アップNavi™



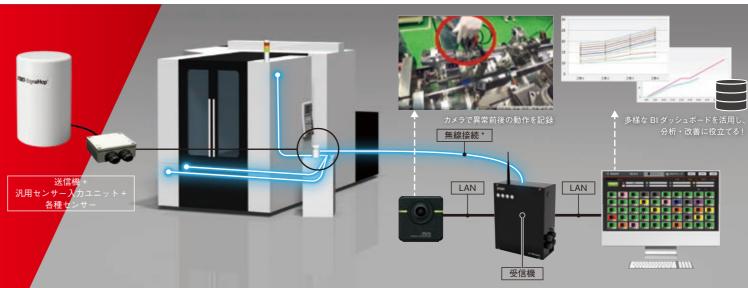
※ 無線ルーター・モバイル端末はお持ちの機器をご利用いただけます



#### 稼働アップ Navi Plus でさらにステップアップ!

- ワークの個数や設備の動作回数まで収集!出来高や稼働率がリアルタイムに見える!
- 異常調査にも簡単対応! (映像記録、振動・温度判定)

## 稼働アップNavi™Plus



※無線ルーター・モバイル端末はお持ちの機器をご利用いただけます \*電波到達距離30M(特性上、参考数値)

### 設備の稼働・人の作業をマネジメント



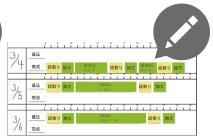
#### 現場の課題



発見者が上司へ通知

日	時間	担当	分類	4M	内谷	
2/16	15 15	山田	計画	人	FIENS5035 加不(キャップ)	
2/17	19	山田	計画	機械	LA 0432 クーラントもれ	

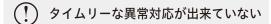
紙に記録→後で工場全体で 集約し保全計画立案



時間単位の計画表で仕事投入 出来高と稼働時間を日毎に確認

組立現場の場合

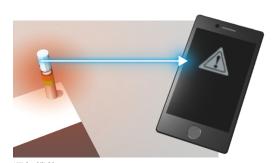
細分化



遅れ進みの要因が見えない・直ぐに手が打てない



#### ジェイテクトのご提案



通知機能



設備稼働を止めない

■ 基準時間 ネックエ程 ■ 実績時間 1 工程 2 工程 3 工程 4 工程 5 工程 6 工程 作業情報を入力 機械加工の場合 基準時間 A 作業 B 作業 C 作業 D 作業 表準作業組合せ票 順番 作業内容 実績時間 2 B 作業 A 作業 B 作業 C 作業 4 D 作業

5 E作業

人の作業をやり易く改善

基準を10分超過

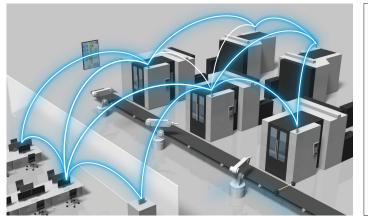
### 簡単取り付け



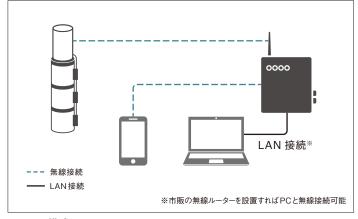
#### 充実した見える化機能を標準搭載



#### システム構成例

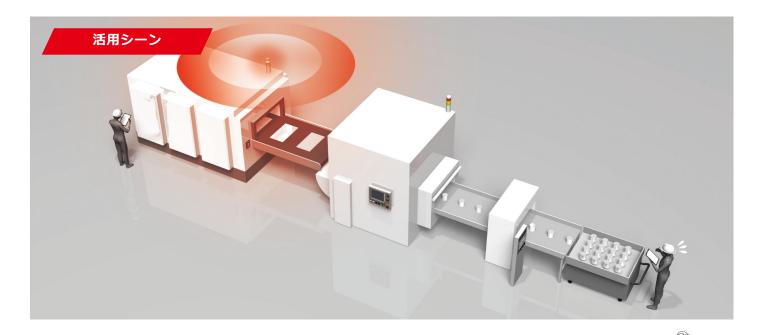


メッシュネットワークで混線回避・高信頼(電波がとぎれにくい)



システム構成図

## 出来高をマネジメント



設備の異常調査に 時間がかかっている

稼働アップ Navi+チョコ停ウォッチャーで 原因特定!

カメラで 異常前後の 動作を記録 無線接続 LAN 汎用センサ入力 ユニット  $(12V \sim 24V \odot NPN \cdot$ PNP 出力に対応) 無線接続

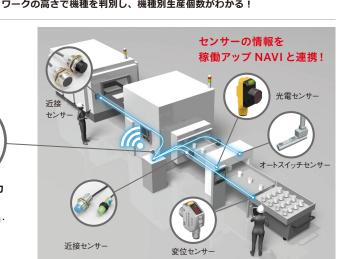
受信機

出来高まで管理したいけど 工事で生産を止めたくない

稼働アップ Navi Plus で様々なセンサー情報を収集 稼働や出来高がわかる!

#### センサーの活用例

扉の開閉を検知して、サイクルタイムがわかる! シリンダーの動作を検知して、動作サイクルがわかる! ワークの通過数を検知して、生産個数がわかる! ワークの高さで機種を判別し、機種別生産個数がわかる!





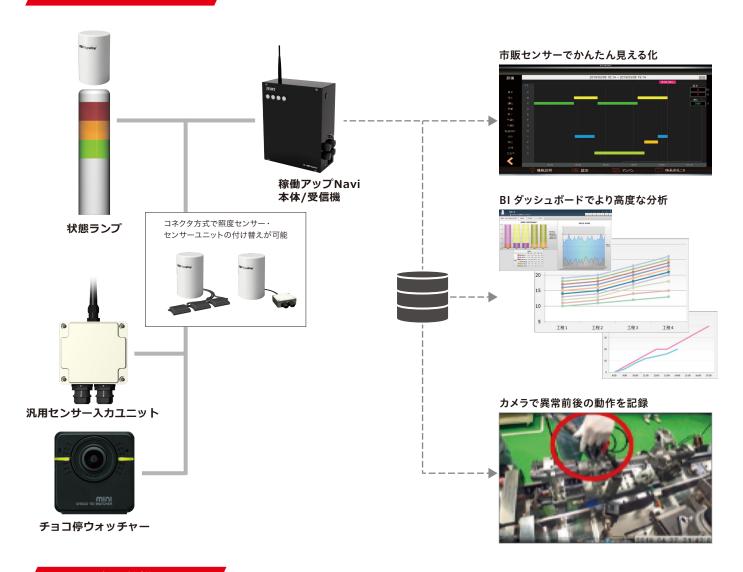
異常前後に録画した動画を PC で再生

収集した情報を見やすくグラフ化 出来高や工程の遅れ進みが一目でわかる!

#### 人手がかからず簡単に異常分析!

センサー情報を活用すればサイクルタイムや生産数も見える

#### セットアップ方法概要



#### 主な仕様

#### ■ SignalHop送信機仕様

型式		SignalHop-TX		
取付可能状態ランプ	積層段数	1~4段		
秋刊刊配体窓フンフ	高さ (mm/段)	30~90		
使用環境	周囲温度(℃)	-10~50		
1文用垛塊	周囲湿度(%)	30~85 (ただし結露なきこと)		
保護等級		IP55		
電源		単三電池×2 寿命:1~3年(使用条件による)		
	規格	IEEE 802.15.4e 2.4GHz		
無線仕様	通信距離	見通し50m(メッシュネットワーク・自動中継)		
	変調方式	DSSS		
外形寸法 (mm)	本体	W:58 H:87 D:58		
(IIIII) 🖾 [i, ci(1)	センサー部	W:23 H:28 D:12		

#### ■ 稼働アップ NAVI 本体/受信機仕様

一场出入了了。(八)、千仟/人间风上队				
型式		SignalHop-RX		
送信機 接続可能台	数	50台		
保護等級		IP20 (ファンレス)		
電源		AC100~240V 50/60Hz		
電源コード長 (m)		2		
	Ethernet	2(DB接続用:1 サービスポート:1)		
インターフェース	USB	2(データ保存用:1 サービスポート:1)		
	OUTPUT	1 (M12 A-coding, トリガ出力用)		
接続可能DB		MySQL		
外形寸法 (mm)		W:240 H:300 D:113 (突起部を除く)		
質量 (kg)		6.1		

■ 汎用センサー入力ユニット仕様				
型式	NPN	EXT1		
	PNP	EXT2		
電源		DC12~24V		
	入力回路数	4点		
	絶縁方式	フォトカプラ絶縁		
	サンプリング周期	250/1000msec (切替式)		
	接続可能センサ	NPN/PNP出力のセンサ		
	1女心円 配ビンリ	※アナログ入力には対応していません		
	入力端子台	3線式		
		AWG24~16 プッシュボタン式		
入力仕様	入力回路図	NPN +V O Y = NPN +V O OV		
外形寸法 (mm)		W:83 H:81 :D57 (突起部を除く)		

## **JTEKT** 株式会社ジェイテクト

https://www.jtekt.co.jp

大阪市中央区南船場3丁目5番8号

#### 「支社/営業所]

(工作機械・メカトロニクス商品)

工作機械・メカトロ営業部 TEL (0566) 25-5140 FAX (0566) 25-5467 **T448-8652** 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地 東日本支社(東京) TEL (03) 3571-6213 FAX (03) 3571-6221 **〒104-0061** 東京都中央区銀座7丁目11番15号 群馬営業所 TEL (0276) 46-2564 FAX (0276) 46-8642 **=373-0806** 群馬県太田市龍舞町1500番地1 中 日 本 支 社(名古屋) TEL (052) 331-7432 FAX (052) 332-2183 〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南5丁目1番7号 静岡県浜松市中区田町224番地7 中日本支社(浜松) TEL (053) 451-8660 FAX (053) 451-8661 T430-0944 中日本支社(刈谷) TEL (0566) 25-6288 FAX (0566) 25-7069 **T448-8652** 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地 北陸営業所 TEL (076) 224-5960 FAX (076) 224-5962 〒920-0025 石川県金沢市駅西本町3丁目7番13号 関 西 支 社 (大阪) TEL (06) 6245-4010 FAX (06) 6245-5993 **〒542-8502** 大阪市中央区南船場3丁目5番8号 西日本九州支社(岡山) TEL (086) 444-3071 FAX (086) 444-2571 **〒712-8011** 岡山県倉敷市連島町連島63番地 西日本九州支社(広島) TEL (082) 282-8881 FAX (082) 281-7112 **〒734-0023** 広島市南区東雲本町2丁目21番地22号 西日本九州支社(福岡) TEL (093) 951-6638 FAX (093) 951-4832 〒802-0064 福岡県北九州市小倉北区片野3丁目3番15号 トヨタ営業部 TEL (0566) 25-5145 FAX (0566) 25-5472 〒448-8652 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地 FAシステム営業部 TEL (0566) 25-6289 FAX (0566) 25-5478 **〒448-8652** 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地

#### [工作機械・メカトロ事業本部カスタマーサポートセンター]

TEL (06) 6245-6087

(コールセンター)

業

本

営

研削盤サポート TEL (0566) 25-5161 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地 FAX (0566) 25-5469 **T448-8652** TEL (0566) 25-5165 FAX (0566) 25-5469 **T448-8652** 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地 マシニングセンタサポート 専用機サポート TEL (0566) 25-5385 FAX (0566) 25-5469 **T448-8652** 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地 メカトロサポート TEL (0566) 25-8291 FAX (0566) 25-5469 **T448-8652** 愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地 古 屋 本 汁 TEL (052) 527-1900 FAX (052) 527-1911 T450-8515 名古屋市中村区名駅4丁目7番1号 (ミッドランドスクエア15階) 大 阪 本 汁 TEL (06) 6271-8451 FAX (06) 6245-3712 T542-8502 大阪市中央区南船場3丁目5番8号

**〒542-8502** 

ジェイテクトIoEソリューション https://www.jtekt.co.jp/products/ioe/index/

部



お問い合わせ

FAX (06) 6244-9007

公的規格により規定されていない特性値は当計測定規定によります。

本カタログの記載内容は予告なく変更することがありますのであらかじめご了承下さい。

『外国為替および外国貿易法』において規制貨物(または技術)に該当すると規定される製品を日本国外へ輸出する場合には、日本国政府の輸出許可が必要です。

更に、当該製品の再移転、再販売、または再輸出を行う場合にも同様な許可が必要となる場合がありますので、必ず事前に株式会社ジェイテクトへ連絡下さい。

株式会社ジェイテクトは、法令遵守、並びに不正な輸出・転売・移設を防止するために、移設を検知する装置を全ての当社製NC工作機械に設置しています。

この装置が作動した場合、当社の確認作業を受けない限り機械の再運転はできません。

当社は、機械を再運転させることが貨物もしくは技術の不正輸出となり得る、または法令上の輸出規制を侵害するであろうと判断した場合は、機械の再運転を拒否することがあります。 その場合、当社は、当該再運転拒否により生ずるいかなる損失についても責任を負わず、また、製品保証上のサービスの責務も負いません。

本カタログに掲載の製品を安全に正しくご使用いただくために、事前に必ず「マニュアル」をよくお読み下さい。

