

■ TOYOPUC-AAA 製品構成*

凡例 ○:機能あり/×:機能なし

TOYOPUC-AAA プラットフォーム		AAA-ExHigh, Nano-AAA-ExHigh	AAA-High, Nano-AAA-High	AAA, Nano-AAA
様々なアプリを追加してその会社にあったプラットフォームを構築				
アプリA	アプリB	○	×	×
データ解析(機械学習)エンジン				
TOYOPUC-AAAソフト				
判定出力ソフト	データ転送ソフト	○	○	×
	データ解析ソフト			
	データ収集ソフト			
Windows				
TOYOPUC-AAAオープンプラットフォーム				

*TOYOPUCは弊社の登録商標です。

■ TOYOPUC-AAA 仕様

項目	仕様	
	AAA, AAA-High, Nano-AAA, Nano-AAA-High	AAA-ExHigh, Nano-AAA-ExHigh
電源	DC24V+20%-15% 2A以下(突入除く) 非絶縁(モジュール前面より)	
動作温度	0~55℃	
動作湿度	30~85%	
保存温度	-20~70℃	
保存湿度	10~90%	
基本仕様	腐食性ガスなきこと、塵埃等なきこと	
消費電流	DC24V 540mA以下	DC24V 850mA以下
	モジュール消費電流(Nano-AAAのみ) 190mA以下(供給電圧 3.3V)	
外形寸法	55×111.7×121mm (コネクタはみだし部分は除く)	55×126.7×165.3mm (FAN含む、コネクタはみだし部分は除く)
質量(g)	本体438g(DC24Vコネクタ含む) /取付ブラケット112g	本体480g(DC24Vコネクタ含む) /取付ブラケット112g/FAN218g
性能仕様	プロセッサ	種類 Inter Atom E3815 (Bay Trail-I SingleCore)
		種類 Inter Atom E3845 (Bay Trail-I QuadCore)
		周波数/TDP 1.46GHz/5W ファンレス
		1.91GHz/10W 強制空冷
	メインメモリ	容量 2GB 標準搭載
		4GB 標準搭載
	グラフィック	解像度 XGA (1,024×768)
	ストレージ	16GB (Cドライブ: システムエリア Dドライブ: ユーザエリア)*2
	時計(RTC)	電気二重層コンデンサで10日間バックアップ
	電池	なし(スーパーキャパシタで時計をバックアップ)
	LAN	1,000BASE-T 2ポート
	USB	USB2.0 Type-A 2ch (ホスト)
グラフィックインターフェイス	アナログRGB 15pin D-SUB	
RS232C	1ポート (T×D, R×D, GNDのみ)	
オーディオライン出力	ステレオ 1ポート	
Nanoインターフェイス	TOYOPUC-Nanoベースに搭載可能 (Nano-AAAシリーズのみ)	
OS	Windows Embedded Standard 7 32bit *3	
セキュリティ	なし	
	ホワイトリスト対応	

*1 機械学習エンジン、アプリケーションソフトについては担当営業にお問合せください。

*2 Cドライブは、電源保護のためロックされています。

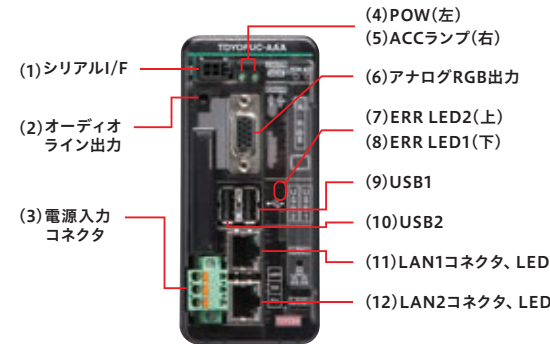
*3 Windows Embedded Standard7は、米国Microsoft Corp.の登録商標です。

*4 [FANUC30i, 16iシリーズ: ファナック株式会社製 CNC装置] [アナログ入力モジュール: 株式会社コンテック製または日本ナショナルインスツルメンツ株式会社製]
(対象機種の詳細は担当営業にお問い合わせください。FANUCはファナック株式会社の登録商標です。)

■ TOYOPUC-AAAソフト (収集/解析/表示/転送/判定)

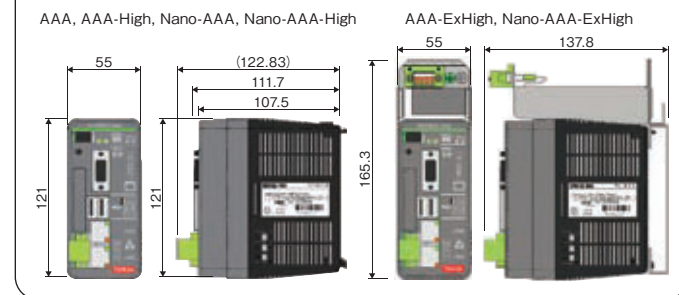
分類	機能	内容
収集	サンプリング	データを連続して収集
	1サイクル	1サイクルの代表値を収集
	通信	弊社CNC (GC70/GC50/MC70) との通信
		弊社PLC (Nano/PC10G/PC3J) との通信
FANUC30i, 16iシリーズとの通信 *4		
	アナログ入力モジュールとの通信 *4	
判定	しきい値チェック	しきい値外れを判定
転送	FTP	収集データを上位サーバへ転送
	共有フォルダ	収集データを上位サーバへ転送
解析・表示	x-R管理図	8種類の警告パターンで判定 収集したデータをx-R管理図で表示
	波形相関	基準波形と収集した波形の相関を判定
		基準波形と収集した波形の重ね合わせ表示
	FFT分析	指定範囲周波数帯のピーク値の判定 収集データの周波数帯域表示

■ 各部の名称と機能



蓄積容量	収集速度
ユーザ使用可能エリア約6.7GB ※必要に応じてハードディスク増設可能	弊社PLCとのサンプリング周期約100msec 外部ロガー使用時最大50μsec

■ 外形寸法図



株式会社ジェイテクトエレクトロニクス

技術的なお問い合わせは、受付時間 午前9時~午後5時(土日祝・弊社休日を除く)

FA なんでも相談室 ☎ 0120-900-774

東京 〒187-0004 東京都小平市天神町 4-9-1
TEL 042-341-3112 FAX 042-346-5428

名古屋 〒448-0029 愛知県刈谷市昭和町 2-2 ジェイテクトカスタマーセンター 1F
TEL 0566-25-2201 FAX 0566-25-2215

大阪 〒540-6311 大阪府大阪市中央区城見 1-3-7 松下 IMP ビル 11F
TEL 06-6944-0995 FAX 06-6944-0999

記載されている会社名・製品名・システム名などは、各社の商標、または登録商標です。

ジェイテクトエレクトロニクス ホームページ
<https://www.electronics.jtekt.co.jp>

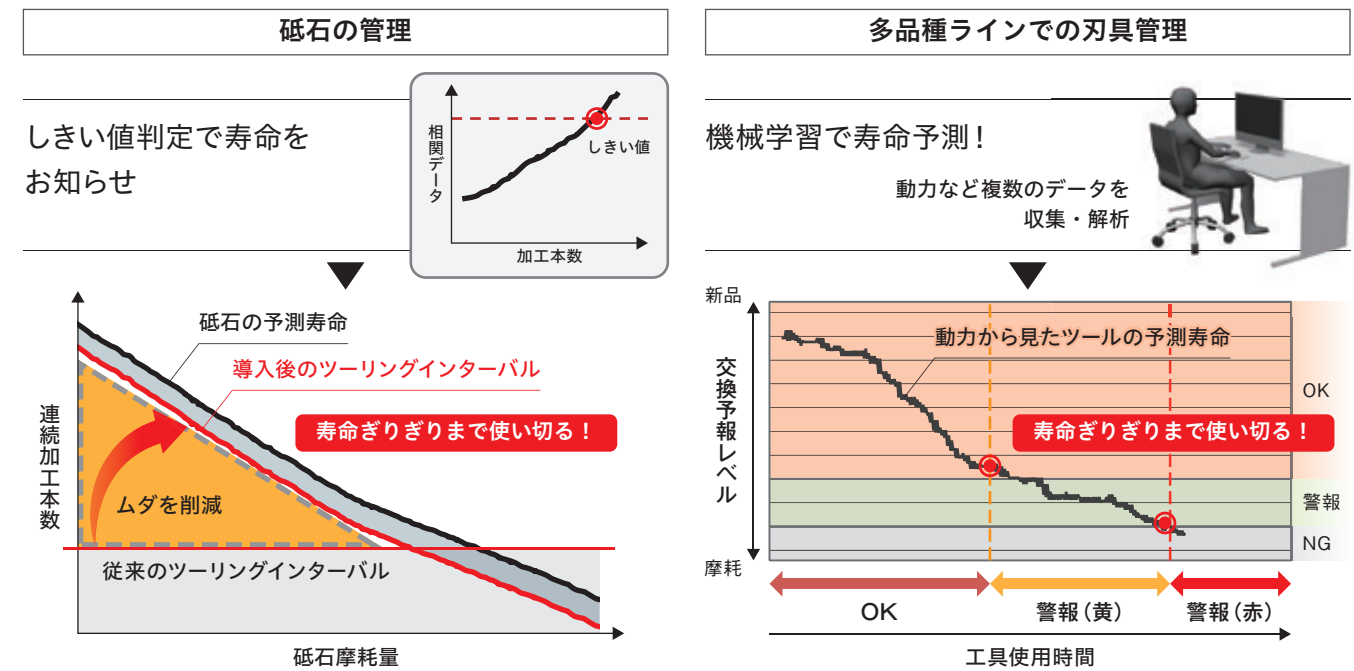


ロングユース Navi™



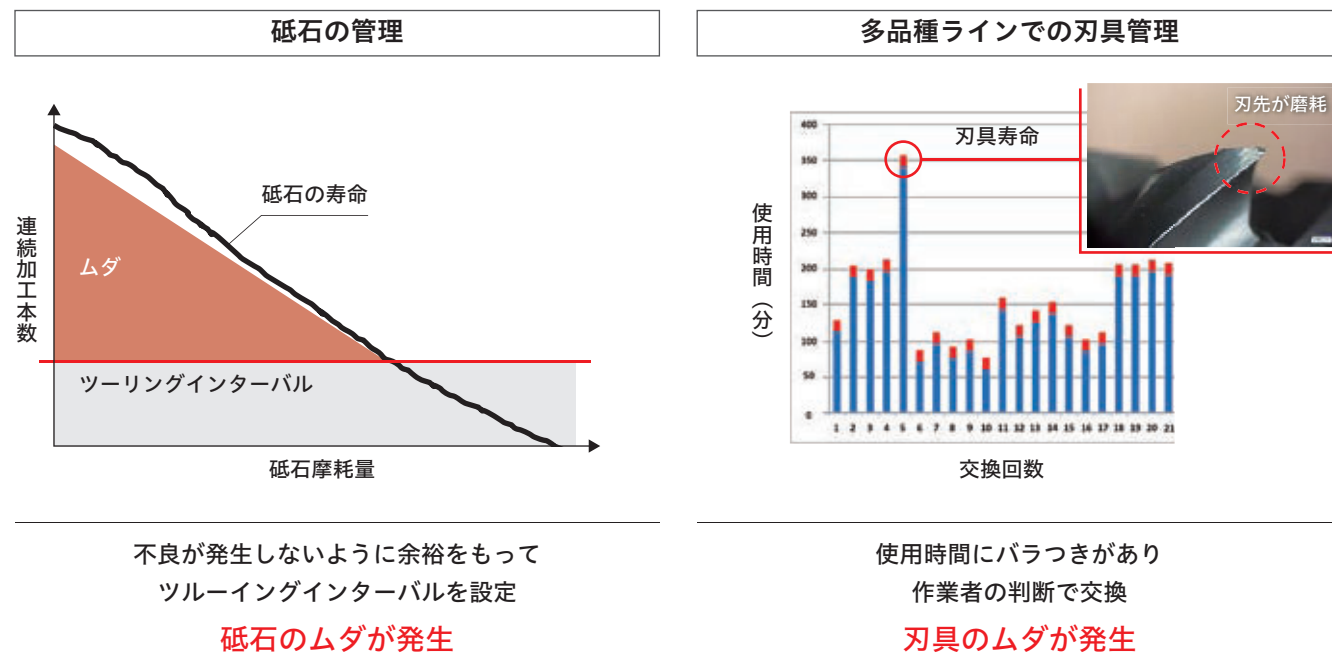


『工作機械メーカーとしての知見 × ジェイテクト独自の解析技術』
工具の状態から寿命を判定!



これら以外にもジェイテクトの解析技術でランニングコストマネジメントを支援いたします!

ジェイテクトからのご提案



不良が発生しないように余裕をもって
ツーリングインターバルを設定

砥石のムダが発生

使用時間にバラつきがあり
作業者の判断で交換

刃具のムダが発生

これからは工具の状態から交換の時期をお知らせ!

寿命ぎりぎりまで工具を使用し、
ランニングコストを削減!

ランニングコストマネジメントを実現する ジェイテクトの解析モジュール



TOYOPUC-AAA

Automation 収集

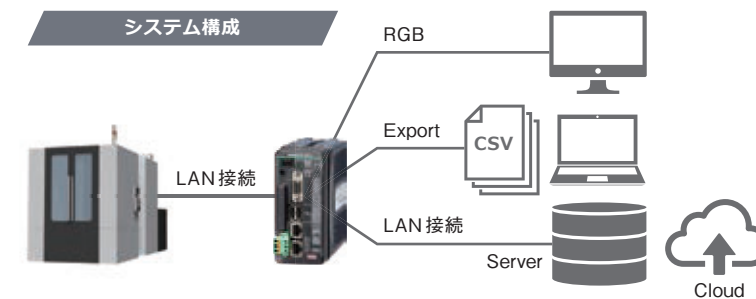
- 2種類のデータ収集
- サンプル収集 時系列の連続データを記録
- サイクル収集 サイクルの代表値を記録

Accumulation 蓄積

16GBのデータ蓄積が可能
※ユーザ使用可能エリア 約6.7GB
※必要に応じて外部メディアの増設可能

Analysis 解析

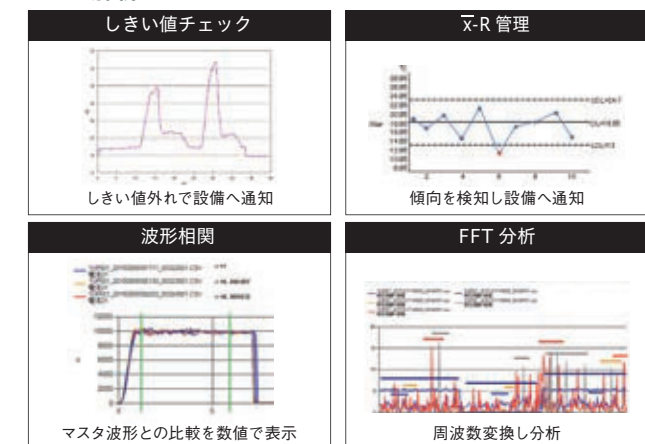
- 4つの解析ソフトウェアを標準搭載
- しきい値チェック ● \bar{x} -R管理
- 波形相関 ● FFT分析



2つのデータ収集機能



4つの解析ソフトウェア



point

- 標準搭載された解析ソフト
- 独自の機械学習エンジンで解析
- エッジで解析・必要な情報はクラウドへ送信