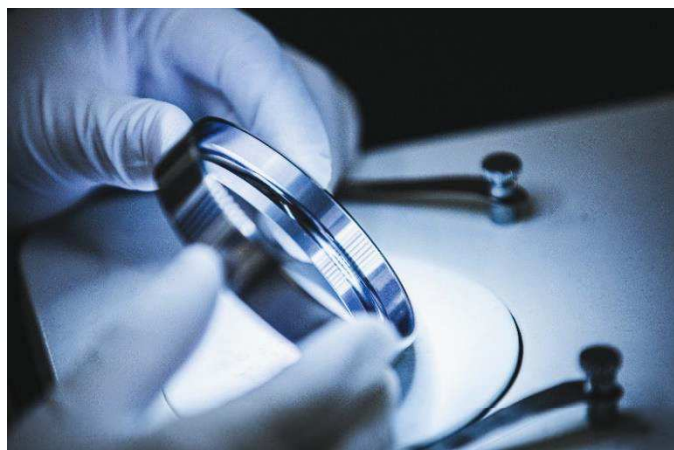


極限の高精度を追求

あらゆる設備に貢献



PRECILENCE



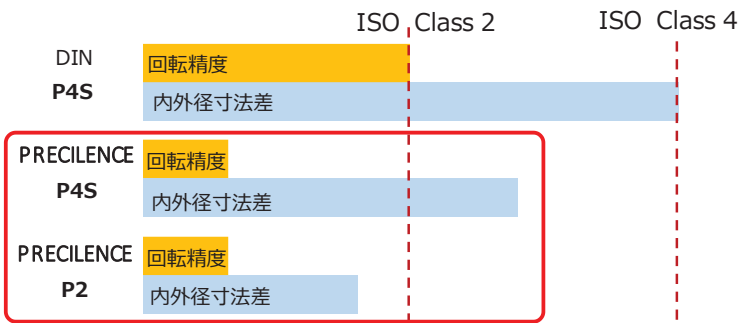
Precision & Silence
Made in Japan

PRECILENCE が可能にする事

- ・精度/性能の向上
- ・組付け作業の効率化
- ・環境負荷、機械コストの低減

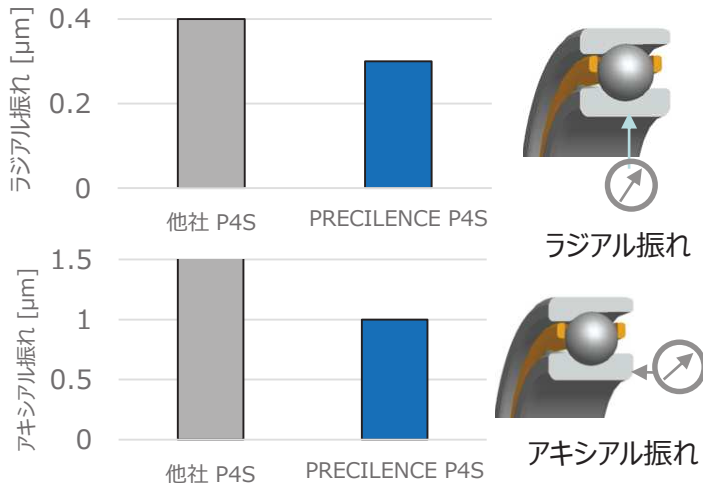
1. 精度/性能の向上

PRECILENCE 規格



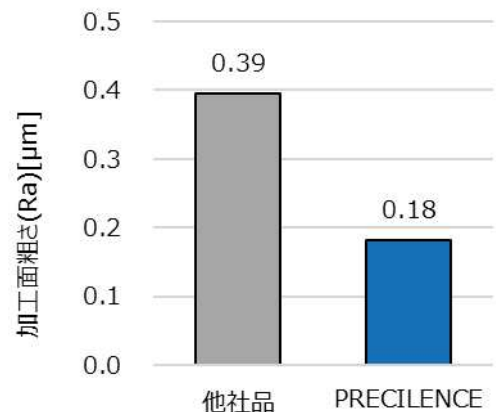
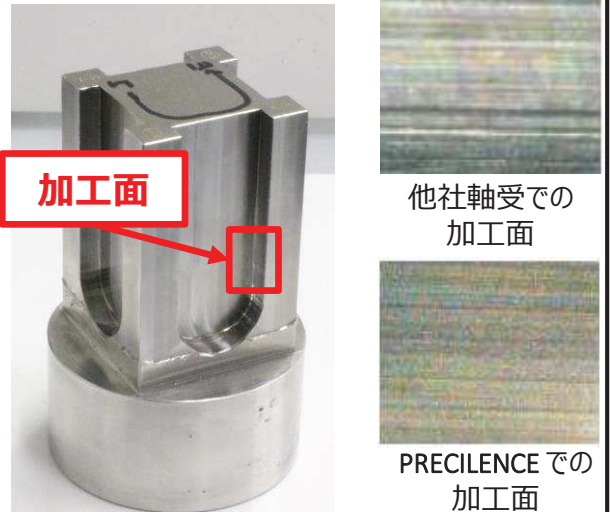
PRECILENCE 規格は
DIN P4S規格をはるかに凌駕！

回転精度 (実力値)



工作機械主軸への適用事例

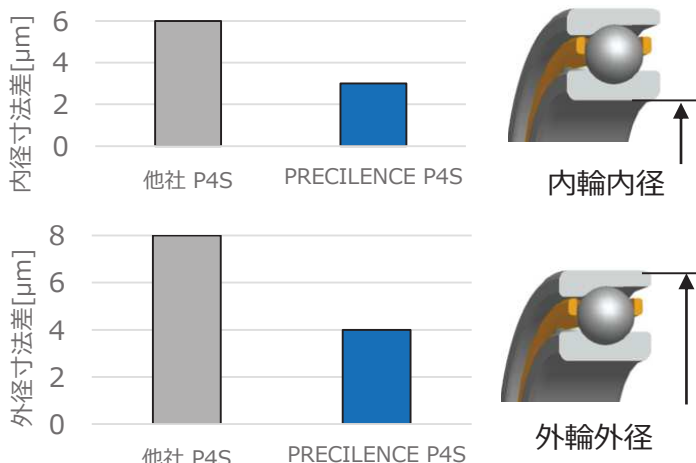
<SUS材加工面粗さ比較>



2. 軸受組付け作業の効率化

(1) 予圧調整/組付け時間の短縮

寸法許容差



内外径の寸法ばらつき小



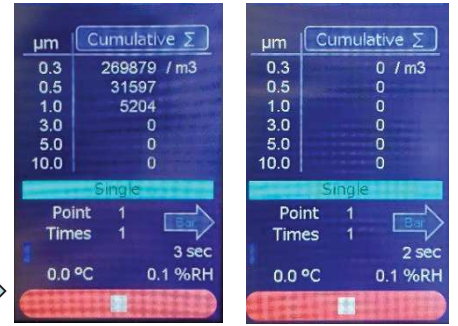
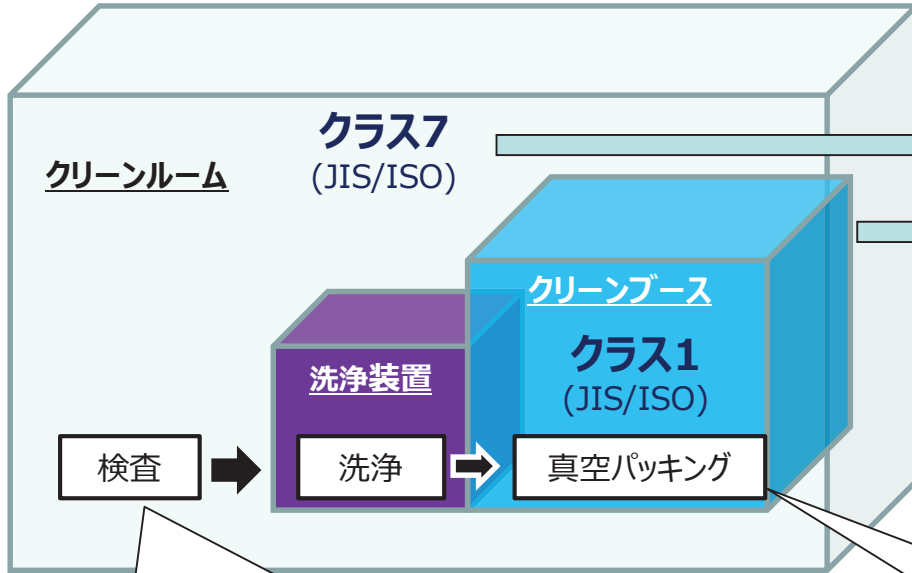
選択はめあい・予圧調整不要

組付け作業の効率化に貢献

(2) 組付け前洗浄不要

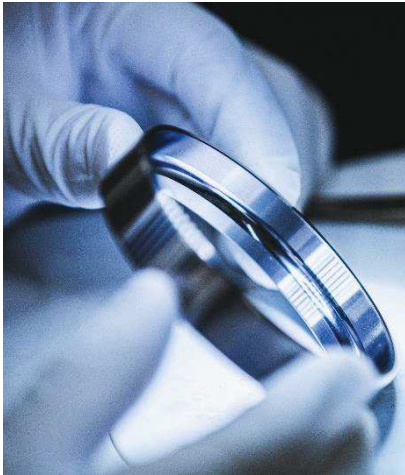
徹底した清浄度管理 …… クリーンブースでクラス1を実現

組付け前洗浄不要



参考：清浄度クラス

産業分野	求められる清浄度	
	JIS/ISO	FED(209D)
医薬・薬品・研究所・フィルム	クラス1~2	規格なし
半導体工場	クラス3~5	クラス1~100
電子部品工場・精密工場	クラス5~7	クラス100~10,000
薬品・食品工場	クラス7~8	クラス100~100,000



外箱も含めて、開封時にホコリの出ないパッケージを採用

組立作業場環境の清浄度維持に貢献

3. 環境負荷、機械コストの低減

PRECILENCE は昇温特性にも優れているため、
高速回転にもグリース潤滑で対応可能

グリース潤滑のメリット

1) 環境負荷低減

- ・ オイルミスト飛散防止
- ・ 風切り音による騒音防止

2) 機械コストの低減

- ・ 付帯装置(潤滑装置等)が不要
- ・ 配管加工の削減、組立作業の簡略化
- ・ 使用エア削減によるランニングコスト削減

グリース潤滑での許容回転速度が
30%向上 (dmn 150万 ⇒ 195万)

項目	条件
軸受寸法(mm)	φ50×φ80×16×DB組合せ
予圧	定位置予圧 (180N)
潤滑方法	グリース
冷却	ジャケット冷却

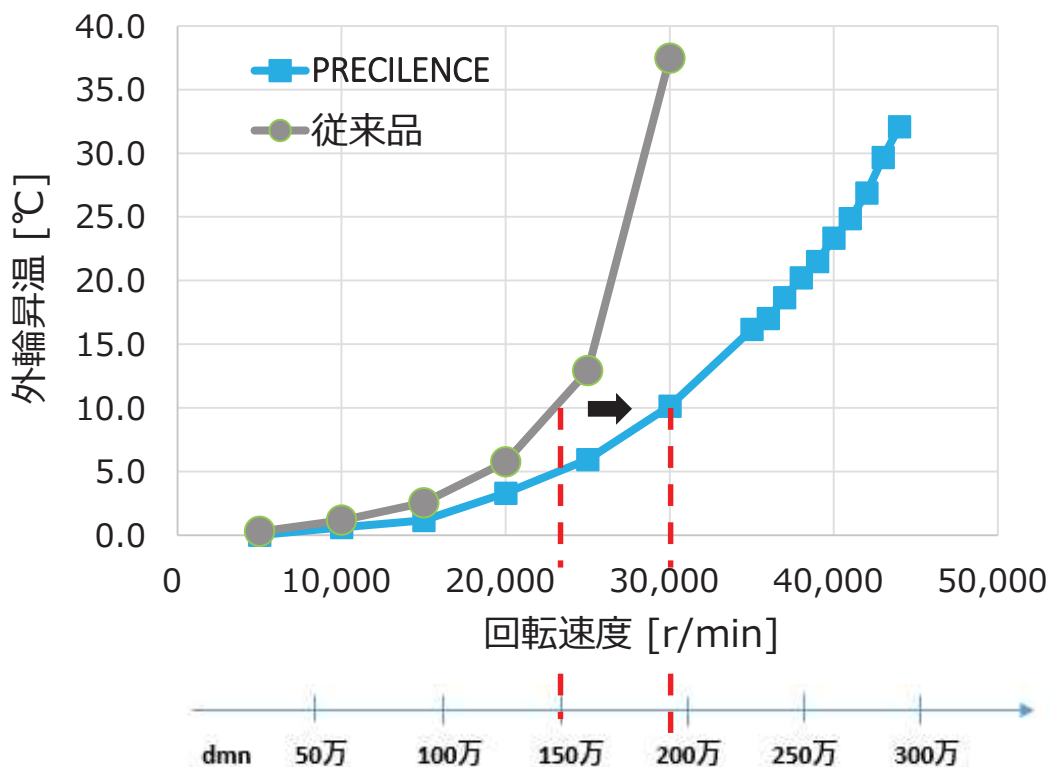


図. PRECILENCEと従来品の温度上昇比較

お問い合わせ先

株式会社ジェイテクト 産機営業部

〒542-8502 大阪府中央区南船場3丁目5番8号

Tel: 06-6245-1352



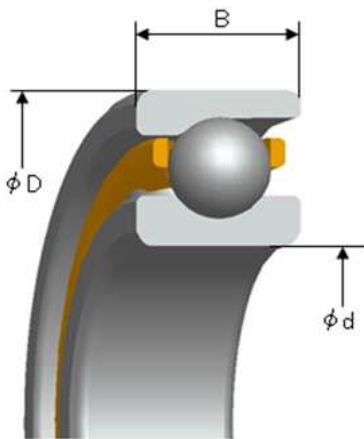
ダイバア株式会社 営業部

〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目8番1号

Tel: 0725-53-1766



軸受諸元



	製造開始予定			
	2020年度		2021年度	
	4月	10月	4月	10月
7005 ↓ 7010				
7013 7014				
7011 7012 7015 ↓ 7020				

Inner ring & Outer ring				SUJ 2			
Balls				Ceramic ball			
	d	D	B	C	C0	Speed	
	Bore	O.D.	Width	Dynamic	Static	Grease	Oil
	Φ mm	Φ mm	mm	kN	kN	r/min	r/min
7005	25	47	12	11.70	6.35	39,000	85,000
7006	30	55	13	12.40	7.15	33,000	49,000
7007	35	62	14	15.60	9.55	29,000	58,000
7008	40	68	15	16.90	11.10	26,000	41,000
7009	45	75	16	22.60	14.80	24,000	40,000
7010	50	80	16	23.40	16.00	23,000	47,000
7011	55	90	18	31.00	21.50	19,000	32,000
7012	60	95	18	32.00	23.10	18,000	30,000
7013	65	100	18	33.00	24.70	18,000	29,000
7014	70	110	20	40.70	30.30	16,000	26,000
7015	75	115	20	42.00	32.40	16,000	25,000
7016	80	125	22	52.10	40.60	14,000	22,000
7017	85	130	22	53.70	43.20	13,000	21,000
7018	90	140	24	62.90	50.20	12,000	19,000
7019	95	145	24	64.90	53.30	12,000	19,000
7020	100	150	24	66.70	56.40	12,000	19,000

常時在庫予定

21年4月より製造

21年10月より製造

赤字は実験により見直し中

参考しめしろ

T:タイト

L:ルーズ

軸径(mm)		しめしろ		ハウジング内径(mm)		しめしろ(自由側)		しめしろ(固定側)	
を 超え	以下	最小	最大	を 超え	以下	最小	最大	最小	最大
18	30	1T(10T)	3T(14T)	30	50	6L	10L	2L	5L
30	50	1T(10T)	3T(15T)	50	80	6L	12L	2L	6L
50	80	1T(10T)	4T(15T)	80	120	8L	13L	2L	7L
80	120	1T(10T)	5T(15T)	120	180	11L	11L	2L	8L

(高速使用)

呼び番号の構成

(例)

P **C** **70** **06** **C** **G** **S** **PG** **4S**

接頭記号

PRECILENCEを示す

玉記号

C … 材質：セラミック 玉径：標準

軸受系列記号

70 … 寸法記号10に準拠するアンギュラ玉軸受

内径記号

06 呼び内径 30mm
(内径番号×5が呼び内径を表す)

接触角記号

C … 15°

組み合わせ記号

G … 組み合わせ自由

等級記号

P2 … P2級

4S … P4S級

保持器記号

PG … PEEK保持器

予圧量記号

S … 微予圧